

DPB-500 DUBINDER

THERMORELIEUR ENTIÈREMENT AUTOMATISÉ
COLLE HOT MELT & POLYURÉTHANE

Haute productivité
Impression Offset & Numérique
2 encollages disponibles

*Livres · Annuaire · Manuels · Catalogues ·
Albums photos · Magazines · Rapports ·*



La conception haute vitesse et haute précision du Dubinder en fait le thermorelieur le plus productif et le plus rentable de sa catégorie. Ce modèle monopince entièrement automatisé réalise des dos carré collés à la demande et est disponible en encollage Hotmel & PUR.

PUR

Version PUR

Le DPB-500 est disponible en version PUR Nordson pour un encollage en polyuréthane plus résistant.

AMS
air management
system

Alimentation précise des couvertures

Le système AMS (Air Management System) est un procédé de gestion d'air sans compresseur qui garanti au départ des couvertures, une grande souplesse d'utilisation et une excellente fiabilité.



Rainage qualitatif

Les 4 outils de rainage se positionnent automatiquement et de manière précise depuis l'écran tactile. Deux outils optionnels sont fournis afin de réaliser des rabats sur les couvertures.

Haute productivité

Le DuBinder offre une automatisation à la pointe de la technologie qui permet une réduction des temps de calage et des coûts, rendant un travail parfait pour les courts tirages. Il peut être programmé automatiquement pour s'adapter à différentes exigences client telles que l'épaisseur des livres, le mode bloc et le dos carré collé. La vitesse de production de ce matériel atteint 525 cycles par heure. Il convient idéalement aux courts tirages, s'adapte aux tirages plus longs et aux impressions personnalisées. Le calage et l'utilisation peuvent être réglés directement depuis l'écran tactile grâce auquel, la machine peut réaliser un travail pré-programmé en 30 secondes, réduisant ainsi de manière significative les temps d'installation.

Résultats professionnels

Le DuBinder Duplo est simple d'utilisation, équipé d'un système monopince, il permet un encollage soigné et professionnel sur des formats allant de 360 x 320mm à 120 x 120 mm et des grammages allant jusqu'à 300 grammes. Proposé en 2 versions, Hot Melt & PUR, il peut mener à bien des travaux issus de l'impression offset, comme de l'impression numérique tels que albums photos, livres à la demande, rapports, etc.

PUR



Hot Melt





Grecquage / Fraisage

Un outil de grecquage / fraisage en acier, fixé à un moteur puissant (380V), prépare la tranche du livre pour une meilleure pénétration de la colle avant l'encollage professionnel. À cette étape, il est possible de traiter jusqu'à 4 mm de matière.



Réception

Afin d'optimiser la production, la réception se trouve à proximité de l'opérateur. Deux alternatives sont disponibles, un bac de réception d'une capacité de chargement de 200 mm et doté d'une cellule de bac plein et une sortille longue permettant une production continue et un temps de séchage plus long des produits finis.



Écran tactile

Convivial et simple d'utilisation, l'écran tactile permet à l'opérateur de programmer chaque travail et d'enregistrer les paramètres de réglages dans une des 20 mémoires que comporte le DuBinder. Chaque programme peut ainsi être rappelé de manière simple pour des travaux récurrents.



Application de la colle

Le système d'encollage est composé de deux rouleaux et d'un racleur pour enlever l'excédent de colle. Les deux disques d'encollage latéraux se règlent automatiquement selon l'épaisseur de chaque livre. Un niveau permet de contrôler la quantité de colle présente dans le bac.

Utilisation Conviviale

Un des principaux atouts du DuBinder se caractérise par un système de commandes intégrées permettant de réaliser des reliures de qualité sans nécessiter la présence d'opérateurs confirmés ou spécialisés. Grâce à un écran tactile l'opérateur peut sélectionner un des 20 programmes pré-enregistrés. Les caractéristiques inhérentes au thermorelieur professionnel, telles que la détection de doubles ou encore la détection d'épaisseur de livres lui assure la plus grande précision à tout moment du cycle de production, réduisant de ce fait la gâche.



Programmeur

Afin de réaliser des économies de temps et de productivité le DuBinder peut être programmé pour commencer à chauffer à une heure précise et ainsi être prêt à produire lorsque l'opérateur arrive sur la machine.



Extraction

Un extracteur de poussière est directement intégré au DuBinder afin d'éviter les projections de débris dans la colle. La version PUR étant proposée avec un bac fermé, aucun extracteur n'est requis.

Repère de rainage

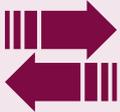


Rainage



COMPARATIF HOTMELT & PUR

	Résistance à basse température	Résistance aux solvants	Résistance à la pression	Résistance à la traction
COLLE HOT MELT	Bonne	Bonne	Bonne	Bonne
COLLE PUR	Excellente	Elevée	Elevée	Elevée

			
---	---	--	---

Bac de Réception



Alimentation des blocs



Le Dubinder PUR

Le DuBinder PUR est le fruit d'une collaboration entre Duplo et Nordson, l'unique solution d'encollage haute qualité. La colle PUR est une colle thermofusible à base de polyuréthane. Ce système d'encollage de reliure produit des livres robustes, de haute qualité et parfaitement reliés.

Processus d'encollage PUR

L'encollage PUR est géré par un système indépendant. Ce système fermé évite le nettoyage quotidien, diminue les pertes de colle et raccourcit les temps de démarrage/d'arrêt comparé aux systèmes traditionnels à port ouvert. Le temps de chauffe de la colle est de 30 minutes.

Consommables

Le processus d'encollage PUR nécessite moins de quantité de colle que la traditionnelle Hotmelt, réduisant ainsi les coûts de la colle.

Les avantages du système PUR de Duplo

L'encollage PUR garantit un résultat parfait sur tous les types de papiers et de grammage : couchés, vernis, pelliculés, offset, etc. En outre, la colle polyuréthane, contrairement à la HotMelt, est très résistante aux basses températures et ne nécessite pas d'extracteur de fumée.

Système Nordson

Le module choisi par Duplo est le système Nordson. Avec plus de 40 années d'expérience, cette société est spécialisée dans l'utilisation d'adhésifs à base de polyuréthane pour les applications d'encollage de dos carré.

PROCESSUS D'ENCOLLAGE



Alimentation papier



Ajustement Pince



Grecquage /
Fraisage



Détermination de la quantité
de colle à utiliser en fonction du
grammage papier et la largeur du
dos du livre



Rainage de la couverture



Centrage
de la couverture



Produit fini

Caractéristiques Techniques DuBinder Hot Melt & PUR

Dimensions (P x L x H) :	928 x 2790 x 1343 mm	Accessoires de rainage :	4 + 2 en option
Poids :	695 Kg	Pince :	Unique
Alimentation :	Triphasé 415v 16 A 50 - 60 Hz + neutre + terre	Temps de chauffe :	30 à 45 minutes selon le type de colle
Niveau sonore :	Max 90 DB	Température de la colle :	120 - 200 ° C
Vitesse mécanique :	525 cycles/ heure	Temps de nettoyage :	2 minutes pour la colle PUR
Alimentation couvertures :	Courroie par aspiration /silencieuse	Profondeur de fraisage :	Jusqu'à 4 mm
Alimentation intérieurs :	Alimentation manuelle	Précision :	+/- 0,1 mm
Capacité pince :	51 mm	Buse :	Teflon
Épaisseur de livre :	1-51mm + épaisseur couverture	Options :	Accessoires de rainage pour les rabats, pompe pour la colle PUR
Dimensions livre :	maxi 360 x 320 mm mini 120 x 120 mm	Grammage couvertures :	80 - 300 gr
Dimensions couverture :	maxi 360 x 696 mm mini 120 x 250 mm	Encollage latéral PUR:	Intégré
Hauteur de pile couvertures :	70 mm		
Réception :	200 mm		
Rouleaux d'encollage :	2 + encollage latéral		

Caractéristiques Techniques Système Nordson PUR

Dimensions (L x P x H) :	~ 900 x 600 x 1382 mm	Type de fusion :	Melt à la demande
Poids :	~ 180 Kg	Conditionnement colle :	A partir de 20 Kg
Consommation :	maxi. 9 Kw	Changement de bac :	+/- 15 minutes
Capacité de fusion :	maxi. 15 Kg	Certification :	CE

Fonctionnalités :

Programmation automatique
4 rainages,
Cylindre de colle
Bac d'alimentation des couvertures
Détection d'épaisseur de livre, détection de doubles, détection de livres éronnés.
Écran tactile
20 mémoires
Grecquage/fraisage de 4 mm
Programmeur hebdomadaire
Extracteur de poussière
Bac de réception des livres finis (200mm)
Sortie longue

Duplo France

Zone Europarc
2, allée des Saules
94 000 Créteil

Téléphone : +33 1 56 71 14 90

Fax : +33 1 56 71 30 82

Information : duplo@duplofrance.fr

Site Web : www.duplofrance.fr

Duplo est une marque de Duplo Corporation. Duplo applique une politique d'amélioration constante de ses produits et se réserve le droit de modifier les informations fournies ci-dessus sans préavis.

Les cadences de production indiquées ont été relevées dans des conditions de fonctionnement optimales. Elles sont donc susceptibles de varier en fonction des supports et de l'environnement de production.



Ref: FR-DPB500HotMelt&PUR/04/09